

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123303 4,4
GTIN	4062406090760
Artikelklasse	12F

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Rechte hoofdsnijkant** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren  $12 \times D$  is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123304** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123309** bestellen.

**Technische beschrijving**

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	57,4 mm
Totale lengte L	102 mm
Nominale $\varnothing D_c$	4,4 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h7
Schachttolerantie	h6
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Norm	Fabrieksnorm
Aantal snijkanten Z	2

Spaangroeflengte $L_c$	64 mm
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm/omw,
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	200 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	160 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	125 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	95 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	35 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG	geschikt	100 m/min	K
GGG	geschikt	65 m/min	K

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt