



## HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,2mm



### Bestelgegevens

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 123304 5,2    |
| GTIN          | 4062406091521 |
| Artikelklasse | 12F           |

### Omschrijving

#### Uitvoering:

#### HOLEX Pro Steel:

**Rechte hoofdsnijanten** en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

### Technische beschrijving

|   |              |
|---|--------------|
| Spaangroeflengte $L_c$                      | 78 mm        |
| Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/omw, |
| Nominale $\varnothing D_c$                  | 5,2 mm       |
| Norm  | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale $\varnothing$           | h7           |
| aanbevolen maximale boordiepte $L_2$        | 70,2 mm      |
| Aantal snijkanten $Z$                       | 2            |
| Totale lengte $L$                           | 116 mm       |
| Schacht- $\varnothing D_s$                  | 6 mm         |
| Serie                                       | Pro Steel    |

|                      |                |
|----------------------|----------------|
| Coating              | TiAlN          |
| Snijmateriaal        | VHM            |
| Uitvoering           | 12xD           |
| Tophoek              | 135 graden     |
| Schacht              | DIN 6535 HB    |
| Inwendige koeling    | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC            |
| Semi-standaard       | ja             |
| Gekleurde ring       | groen          |
| Producttype          | Spiraalboor    |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen               | beperkt geschikt | 250 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | beperkt geschikt | 200 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 160 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 125 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 115 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 95 m/min  | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 90 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 65 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 35 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 30 m/min  | M        |
| GG                             | geschikt         | 100 m/min | K        |
| GGG                            | geschikt         | 65 m/min  | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | geschikt         |           |          |

