

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,2mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 123303 6,2 |
| GTIN | 4062406090937 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving**Uitvoering:**

Rechte hoofdsnijkant en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszeker hoogrendementboren. Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met NC-centreerboor nr. 121068 - 121130 of HOLEX Pro Steel nr. 122501 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123304** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123309** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Totale lengte L | 146 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 108 mm |
| Nominale Ø D_c | 6,2 mm |
| Schacht-Ø D_s | 8 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 98,7 mm |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,16 mm/omw, |

| | |
|----------------------|--------------------|
| Norm | Fabrieksnorm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Schachttolerantie | h6 |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 12xD |
| Tophoek | 135 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | ja, met 25 bar |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | beperkt geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 160 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 125 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 95 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 30 m/min | M |
| GG | geschikt | 100 m/min | K |

| | | | |
|--------------|----------|----------|---|
| GGG | geschikt | 65 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |