



## HOLEX Pro INOX VHM-frees met inwendige koeling HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm



### Bestelgegevens

Bestelnummer	203027 10
GTIN	4062406095536
Artikelklasse	12X

### Omschrijving

#### Uitvoering:

HPC-frees met **nieuw ontwikkelde hoogrendementcoating** voor **uitstekende standtijden** en **optimale verspaningscapaciteit** bij de meest uiteenlopende soorten roestvrij staal. Toepasbaar met **hoge snijnelheden**, ook voor staal tot ca. 1100 N/mm<sup>2</sup> zeer geschikt. met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

### Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Spiraelhoek	35 graden
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aantal tanden Z	4
Vrijloop-Ø $D_1$	9,7 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Totale lengte L	72 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Snijlengte $L_c$	22 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Pro Inox
Coating	AlCrN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1xD
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	240 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	beperkt geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	beperkt geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		

nat maximaal	geschikt
Lucht	geschikt