

Garant**GARANT Master Steel VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203035 12
GTIN	4045197718792
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Aantal tanden Z	4
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,24 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Spiraalhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt