

Garant
GARANT Master Steel VHM-ruwrees HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	203035 16
GTIN	4045197718815
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het **ruwen en nafrezen**.

Tot $1,5 \times D$ in massief materiaal **bij zeer hoge voedingswaarden** en extreem geluidsarm frezend.

Voordeel:

geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Snijkant-Ø D_c	16 mm
Aantal tanden Z	4
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Vrijloop-Ø D_1	15,8 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
Totale lengte L	92 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	f8

Spiraalhoek	38 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	260 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
GG(G)	geschikt	250 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	geschikt
Lucht	geschikt