

**Garant****VHM-kwartcirkelfrees HPC, TiAlN, Radius r: 2,25mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208021 2,25
GTIN	4062406103514
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:****Recht gegroefd, zonder profielvervorming.**Tolerantie:  $r = \pm 0,01$  mm.**Toepassing:**Voor het afronden en afbramen van **kanten met contouren.****Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	2,25 mm
Radius r	2,25 mm
grote $\varnothing D_2$	6,6 mm
kleine $\varnothing D_3$	1,5 mm
Totale lengte L	50 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Aantal tanden Z	5
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Verspaningsstrategie	HPC
Radiusfrezen	voorwaarts
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm

Type	N
Tolerantie radiuscontour	±0,01
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Kwartholfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	800 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	600 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------

