

**Garant****Freeskop TPC met spaandelaers 2xD, HB730, Ø D f8: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	210343 16
GTIN	4045197722300
Artikelklasse	21M

**Omschrijving**

**Uitvoering:**  
speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde freeskop.

**Opmerking:**

$h_{\max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

Snijwaarden voor conventioneel frezen vindt u in het verspaningshandboek nr. 110020.

$a_{e \max} = 0,1 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Koplengthe l	40 mm
Snijkant-Ø D	16 mm
Snijlengthe $L_2$	32 mm
Spaanmiddendikte $h_{\max}$ voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,32 mm
Opnamegrootte	16 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	45,3 mm
Aantal snijkanten Z	5
Serie	TopCut

Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek	45 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,1×D mm
Verspaningsstrategie	TPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt