

**Garant**
**Freeskop TPC met spaandelaars 3xD, HB730, Ø D f8: 20mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	210344 20
GTIN	4045197722362
Artikelklasse	21M

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**speciaal voor de TPC-toepassing** ontwikkelde freeskop.

**Opmerking:**

$h_{max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

Snijwaarden voor conventioneel frezen vindt u in het verspaningshandboek nr. 110020.

$a_{e\ max} = 0,08 \times D$  voor de TPC-bewerking.

**Technische beschrijving**

Koplengte l	70 mm
Snijkant-Ø D	20 mm
Snijlengte L <sub>2</sub>	60 mm
Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Opnamegrootte	20 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal snijkanten Z	5
Serie	TopCut
Soort	HB730
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoek	45 graden
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte ae bij freesoperatie	0,08xD mm
Verspaningsstrategie	TPC
Inwendige koeling	nee
Geschikte opname	GARANT TopCut
Producttype	Snij-inzetdeel voor het frezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	210 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	110 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	50 m/min	H
Staal < 60 HRC	beperkt geschikt	40 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	S
GG(G)	geschikt	160 m/min	K
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

