



HOLEX Pro Steel VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 9/16



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 122501 9/16 |
| GTIN | 4062406109103 |
| Artikelklasse | 12F |

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Tot Ø 1,9 met 4-vlaks aanslijping, vanaf Ø 2 met kegelmantelaanslijping.

Sterke kern en speciale aanslijping – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. **Rechte hoofdsnijanten** met lichte snijkantafrondding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Uitvoering HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122502** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122503** bestellen.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------|
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,26 mm/omw, |
| Tolerantie nominale Ø | h7 |
| Aantal snijanten Z | 2 |
| Inch-nominale Ø komt overeen met | 14,29 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 65 mm |
| Totale lengte L | 115 mm |

| | |
|---|--------------------|
| Schacht-Ø D _s | 16 mm |
| Norm | DIN 6537 K |
| aanbevolen maximale boordiepte L ₂ | 43,6 mm |
| Serie | Pro Steel |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Uitvoering | 4×D |
| Tophoek | 140 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Semi-standaard | ja |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 85 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 60 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 25 m/min | M |
| GG | geschikt | 90 m/min | K |
| GGG | geschikt | 55 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |

