

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling
HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205551 8
GTIN	4062406111168
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal $2 \times D$ (in de volle groef) mogelijk.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabil. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Aantal tanden Z	5
Totale lengte L	63 mm
Snijkant-Ø D_c	8 mm
Vrijloop-Ø D_1	7,4 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

Snijlengte L_c	19 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	25 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Spiraalhoek	42 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,4xD bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		