

Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205556 16
GTIN	4062406112158
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking.

Opmerking:

Bijzonder lange halsuitsparing voor het vermijden van storende contouren.

Met conisch oplopende vrijloop om de stabiliteit bij lange uitsteeklengte te garanderen.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	36 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	100 mm
Schacht-Ø D_s	16 mm
minimale schachtvrijloop-Ø D_5	14,4 mm
Aantal tanden Z	5
maximale schachtvrijloop-Ø D_6	15,5 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,8 mm
Spiraalhoek	42 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale \varnothing	d11
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	16 mm
Totale lengte L	150 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	180 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	45 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	30 m/min	M

GG(G)	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		