

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205556 8
GTIN	4062406112127
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabiel. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking.

**Opmerking:**

Bijzonder lange halsuitsparing voor het vermijden van storende contouren.  
Met conisch oplopende vrijloop om de stabiliteit bij lange uitsteeklengte te garanderen.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	21 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	62 mm
maximale schachtvrijloop-Ø $D_6$	7,8 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
minimale schachtvrijloop-Ø $D_5$	7,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Tolerantie nominale Ø	d11
Spiraalhoek	42 graden
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Aantal tanden Z	5
Totale lengte L	100 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	180 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M

GG(G)	geschikt	180 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		