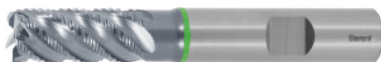


Garant**GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling
HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205551 16
GTIN	4062406111199
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafroning. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

Voeding per tand tot 0,1 mm bij een diepte van maximaal 2xD (in de volle groef) mogelijk.

Met **inwendige koelvloeistoftoevoer** voor een goede spaanafvoer.

Voordeel:

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabil. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

Toepassing:

Voor de ruwe bewerking, bijzonder geschikt voor vollegroefbewerking.

Technische beschrijving

Spiraalhoek	42 graden
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Snijlengte L_c	32 mm
Vrijloop-Ø D_1	14,8 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm

Snijkant-Ø D _c	16 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Totale lengte L	92 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,8 mm
Tolerantie nominale Ø	d11
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	NR
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	160 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	140 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M

RVS > 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
GG(G)	geschikt	200 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		