

**Garant****GARANT Master Steel SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 205556 10     |
| GTIN          | 4062406112134 |
| Artikelklasse | 11X           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Verbeterde snijkantbescherming door lichte snijkantafronding. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijn korrelsubstraat.

**Voordeel:**

De gereedschapsgeometrie maakt bijzonder klein gerolde spanen mogelijk, die via vlakke spaangroeven worden afgevoerd. Hierdoor blijft het gereedschap extreem kernstabil. Insteekhoek, dankzij royale kopse vrijloop, van maximaal 10° mogelijk.

**Toepassing:**

Voor de ruwe bewerking.

**Opmerking:**

Bijzonder lange halsuitsparing voor het vermijden van storende contouren.

Met conisch oplopende vrijloop om de stabiliteit bij lange uitsteeklengte te garanderen.

**Technische beschrijving**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6 |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 10 mm              |
| Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop                        | 58 mm              |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm            |
| Spiraelhoek   | 42 graden          |
| Totale lengte L   | 100 mm             |
| Aantal tanden Z   | 5                  |

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| maximale schachtvrijloop-Ø D <sub>6</sub>           | 9,7 mm                           |
| minimale schachtvrijloop-Ø D <sub>5</sub>           | 9 mm                             |
| Tolerantie nominale Ø                               | d11                              |
| Snijlengte L <sub>c</sub>                           | 22 mm                            |
| Schacht-Ø D <sub>5</sub>                            | 10 mm                            |
| Hoekfasebreedte bij 45°                             | 0,5 mm                           |
| Aanzetrichting                                      | horizontaal, schuin en verticaal |
| Hoekfasehoek  | 45 graden                        |
| Serie   | Master Steel                     |
| Coating   | TiAlN                            |
| Snijmateriaal                                       | VHM                              |
| Norm  | Fabrieksnorm                     |
| Freesprofiel  | NR                               |
| Verdeling van de snijkanten                         | ongelijk                         |
| Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten                 |
| Inwendige koeling                                   | nee                              |
| Verspaningsstrategie                                | HPC                              |
| Gekleurde ring                                      | groen                            |
| Producttype   | Hoekfreesen                      |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 180 m/min      | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 170 m/min      | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 150 m/min      | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 130 m/min      | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 100 m/min      | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 45 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 30 m/min       | M        |

|              |                  |           |   |
|--------------|------------------|-----------|---|
| GG(G)        | geschikt         | 180 m/min | K |
| Uni          | geschikt         |           |   |
| nat maximaal | geschikt         |           |   |
| nat minimaal | beperkt geschikt |           |   |
| droog        | geschikt         |           |   |
| Lucht        | geschikt         |           |   |