

Garant

GARANT Master Steel FEED VHM-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 9/32



Bestelgegevens

Bestelnummer	123035 9/32
GTIN	4062406112363
Artikelklasse	11E

Omschrijving

Uitvoering:

Boor met 3 snijkanten, speciaal ontwikkeld voor gebruik **bij zeer hoge voedingen**.

Uitermate geschikt voor machines met **hoog opgenomen vermogen** en stabiele bewerkingsomstandigheden.

- **Speciale snijkantgeometrie met stabiele snijhoeken en grote vrijgang in het centrum maakt zeer hoge voedingen mogelijk.**
- **De gepatenteerde aanslijping met geoptimaliseerde spaanhoek zorgt voor een geringe snijdruk en goede spaanbreuk.**
- **Met 145°-punthoek voor geringe braamvorming bij doorlopende boringen.**

De **toonaangevende technologie van de dwarssnijkant** garandeert een **optimaal zelfcentreergedrag**. 3 Geleidingsfasen garanderen een stabiele boringsuitgang en een goede rondheid van de boring.

Advies:

Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123036** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123035 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale \varnothing : h7

Aantal snijkanten Z: 3

Tolerantie nominale \varnothing : h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 65,2 mm

Totale lengte L: 114 mm

Schacht- \varnothing D_s : 8 mm

Voeding f in staal < 1100 N/mm²: 0,37 mm/omw,

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
aanbevolen maximale boordiepte L ₂	65,2 mm
Inch-nominale Ø komt overeen met	7,14 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,37 mm/omw,
Schacht-Ø D _s	8 mm
Spaangroeflengte L _c	76 mm
Totale lengte L	114 mm
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	h7
Serie	GARANT Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	8×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	60 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt	40 m/min	S
GG	geschikt	120 m/min	K
GGG	geschikt	80 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE

129100 HE