

Garant
GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201647 2
GTIN	4062406112950
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met hoge snijsnelheden, ook zeer geschikt voor Toolox®.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201644.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D _c	2 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS < 900 N/mm ²	0,014 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm ²	0,01 mm
Vrijloop-Ø D ₁	1,8 mm
Spiraelhoek	50 graden
Aantal tanden Z	2
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	57 mm
Snijlengte L _c	5 mm

Hoekfasebreedte bij 45°	0,03 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	15 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

beperkt geschikt

Lucht

beperkt geschikt

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB