

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201647 3
GTIN	4062406112967
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Dubbel** achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met hoge snijsnelheden, ook zeer geschikt voor Toolox®.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 201644.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	2
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijlengte L <sub>c</sub>	8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	15 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,04 mm
Totale lengte L	57 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Spiraalhoek	50 graden
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	2,8 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

beperkt geschikt

Lucht

beperkt geschikt

**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB