

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201647 4
GTIN	4062406112974
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Dubbel** achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met hoge snijsnelheden, ook zeer geschikt voor Toolox®.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 201644.**

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	15 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Aantal tanden $Z$	2
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,018 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Snijlengte $L_c$	11 mm
Totale lengte $L$	57 mm
Spiraelhoek	50 graden
Vrijloop-Ø $D_1$	3,8 mm

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,022 mm
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

beperkt geschikt

Lucht

beperkt geschikt

**Dienstverlening**

Schachtlijpen Type HB

129100 HB