

**Garant****GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201647 10
GTIN	4062406113513
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Dubbel** achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met hoge snijsnelheden, ook zeer geschikt voor Toolox®.

**Opmerking:**

**Opvolger van nr. 201644.**

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Totale lengte L	72 mm
Spiraelhoek	50 graden
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	32 mm
Aantal tanden Z	2
Hoekfasebreedte bij 45°	0,17 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,8 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,067 mm

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	22 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB