

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201647 16
GTIN	4062406113537
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Dubbel achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met hoge snijsnelheden, ook zeer geschikt voor Toolox®.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201644.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Aantal tanden Z	2
Spiraelhoek	50 graden
Vrijloop-Ø D ₁	15,7 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm ²	0,09 mm
Schacht-Ø D _s	16 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,3 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	44 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS < 900 N/mm ²	0,11 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Totale lengte L	92 mm
Snijkant-Ø D _c	16 mm
Snijlengte L _c	32 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB