

Garant**GARANT Master INOX VHM-frees HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	201647 20
GTIN	4062406113544
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Dubbel achtergeslepen **holle 2-fasen-slijping** voor gebruik in het **HPC-bereik**.

Hogere oxidatiebestendigheid en warmhardheid.

Toepasbaar met hoge snijsnelheden, ook zeer geschikt voor Toolox®.

Opmerking:

Opvolger van nr. 201644.

Technische beschrijving

Hoekfasebreedte bij 45°	0,4 mm
Totale lengte L	104 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS < 900 N/mm ²	0,13 mm
Schacht-Ø D_s	20 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in RVS < 900 N/mm ²	0,11 mm
Snijlengte L_c	38 mm
Spiraalhoek	50 graden
Aantal tanden Z	2
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	54 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Vrijloop-Ø D ₁	19,7 mm
Snijkant-Ø D _c	20 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Serie	Master Inox
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	250 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	115 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	80 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt
Dienstverlening	
Schachtlijpen Type HB	129100 HB