

**Garant**

**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm resp. inch): 3/32**


**Bestelgegevens**

Bestelnummer	122659 3/32
GTIN	4062406113988
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Let op:**

Maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 122661** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 122659 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 17,6 mm

Tolerantie nominale Ø: m6

Totale lengte L: 57 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 4 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	21 mm
------------------------	-------

Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/omw,
Norm	DIN 6537
Totale lengte L	57 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Inch-nominale Ø komt overeen met	2,38 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	m6
Schachttolerantie	h6
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	17,6 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M

GG(G)	geschikt	95 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		