

**Garant**
**VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 1/4**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123212 1/4
GTIN	4062406116224
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 123214** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 123212 + 129100HE** bestellen.

Norm: Fabrieksnorm

Tolerantie nominale Ø: m6

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: m6

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 69 mm

Totale lengte L: 146 mm

Schacht-Ø  $D_s$ : 8 mm

Voeding f in RVS > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,12 mm/omw,

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	108 mm
Norm	Fabrieksnorm

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	69 mm
Voeding $f$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/omw,
Aantal snijkanten $Z$	2
Schacht- $\varnothing D_s$	8 mm
Tolerantie nominale $\varnothing$	m6
Schachttolerantie	h6
Totale lengte $L$	146 mm
Inch-nominale $\varnothing$ komt overeen met	6,35 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	75 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	55 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	32 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal  
**Dienstverlening**

geschikt

Schachtlijpen Type HE

129100 HE