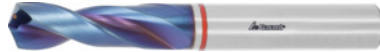


## Garant

### Diabolo VHM-HPC-boor cilindrische schacht DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 3/32



## Bestelgegevens

Bestelnummer	122371 3/32
GTIN	4062406116798
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met hoge centreernauwkeurigheid. Door **convexe hoofdsnijkanten** en een **gedefinieerde kantafronding** bereikt de boor een hoge stabiliteit en maximale belastbaarheid.

**Speciale multi-nanolayer-coating** voor het boren in geharde staalsoorten.

### Advies:

#### Maximale boordiepte:

Spaangroeflengte (zie tabel) verminderd met  $1,5 \times \text{nominale } \varnothing$ .

#### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met nr. **122362/122372** bestellen.

Vorm **HE**: met nr. **122361/122371 + 129100HE** bestellen.

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale  $\varnothing$ : h7

aanbevolen maximale boordiepte  $L_2$ : 16,43 mm

Totale lengte L: 55 mm

Schacht- $\varnothing$   $D_s$ : 4 mm

Voeding f in staal < 60 HRC: 0,02 mm/omw,

## Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte $L_c$	20 mm

Inch-nominale Ø komt overeen met	2,38 mm
Voeding f in staal < 60 HRC	0,02 mm/omw,
Tolerantie nominale Ø	h7
Norm	DIN 6537 K
aanbevolen maximale boordiepte L <sub>2</sub>	16,43 mm
Totale lengte L	55 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4 mm
Serie	Diabolo
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Type	H
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	rood
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	28 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	16 m/min	H

Staal < 65 HRC	geschikt	14 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	10 m/min	H
TOOLOX 33	geschikt	30 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/ mm <sup>2</sup>	geschikt	28 m/min	H
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		