



VHM-frees met spaandelaars TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	203095 10
GTIN	4062406117351
Artikelklasse	12X

Omschrijving

Uitvoering:

Speciaal voor de TPC-toepassing ontwikkelde hoogrendementfrees voor universeel gebruik. Versterkte kern.

Geoptimaliseerde buigbreukvastheid door gebruik van ultrafijne korrelsubstraten.

Versprongen spaandelaars voor gecontroleerde spaanbreuk.

Opmerking:

h_{max} : de in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden. Voor nabewerken adviseren we de artikelen nr. 204012, 204014 en 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ voor de TPC-bewerking.

Technische beschrijving

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in Toolox 44 HRC	0,051 mm
Aanzetrichting	horizontaal en schuin
Snijlengte L_c	30 mm
Spiraelhoek	40 graden
Vrijloop-Ø D_1	9,8 mm
Aantal tanden Z	5
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	35 mm
Totale lengte L	80 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø D_s	10 mm

Snijkant-Ø D _c	10 mm
Tolerantie nominale Ø	f8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Aantal spaandelaars	1
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,07×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	380 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	340 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	300 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	230 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	150 m/min	P
TOOLOX 33	geschikt	60 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	geschikt	25 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	220 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	150 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		