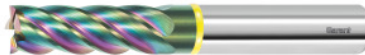


**Garant****GARANT Master Alu VHM-frees HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	203203 12
GTIN	4062406119393
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor nabewerken.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge eigen stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

**Opmerking:**

**Ongecoate uitvoering** met **nr. 203207** bestellen.

**Technische beschrijving**

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,07 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte L	93 mm
Aanzetrichting	horizontaal
Snijlengte $L_c$	36 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Snijkant-Ø $D_c$	12 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	11,5 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aantal tanden Z	5
Spiraelhoek	38 graden

Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	45 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,1 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	550 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	500 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	450 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB