

**Garant**
**GARANT Master Alu VHM-frees HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 12mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	203204 12
GTIN	4062406119959
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor nabewerken.

Speciale geometrie voor optimale spaanafvoer.

Hoge eigen stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Voor het omtrekfrezen als nabewerking.

**Opmerking:**

**Ongecoate uitvoering** met nr. **203208** bestellen.

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	48 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	56 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Aantal tanden Z	5
Aanzetrichting	horizontaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h6
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,06 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Spiraelhoek	38 graden
Totale lengte L	100 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	500 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	450 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	140 m/min	N
PA 66	geschikt	180 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	160 m/min	N
POM GF25	geschikt	140 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	140 m/min	N

PEEK GF30	geschikt	120 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	140 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	260 m/min	N
Cu	geschikt	140 m/min	N
CuZn	geschikt	120 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB