

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 4,05mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	122661 4,05
GTIN	4062406119881
Artikelklasse	11E

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarsnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijkanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

### Let op:

maten die **eindigen op X** = snijkant-Ø-tolerantie **h7**.

### Opmerking:

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Technische beschrijving

Tolerantie nominale Ø	m6
Voeding $f$ in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	29,925 mm
Spaangroeflengte $L_c$	36 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Nominale Ø $D_c$	4,05 mm
Aantal snijkanten $Z$	2
Totale lengte $L$	74 mm
Norm	DIN 6537
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	6×D
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	140 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
Lucht	geschikt		