

Garant**VHM-NC-centreerboor 90° extra lang met spiraal, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	121051 12
GTIN	4062406120740
Artikelklasse	11E

Omschrijving**Uitvoering:**

Exact **centrisch geslepen punt**. **Gemakkelijk aanboren** en **hoge vormnauwkeurigheid** van het centergat. Stabiel door korte spaangroeven.

Extra lange uitvoering.**Toepassing:**

Met tophoek **90°** voor het aanboren en gelijktijdig verzinken, als een spiraalboor met een kleinere Ø volgt.

Opmerking:

Vorm **HB** en **HE** voor dezelfde prijs als **HA** leverbaar. (vanaf Ø 6 mm)

Vorm **HB**: met **nr. 121050** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 121051 + 129100 HE** bestellen.

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

Technische beschrijving

Totale lengte L	170 mm
Nominale Ø D _c	12 mm
Voeding f in staal < 1100 N/mm ²	0,03 mm/omw,
Spaangroeflengte L _c	24 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schachttolerantie	h6
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Tophoek	90 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HE	129100 HE
Schachtslijpen Type HB	129100 HB