

**Garant****VHM-NC-centreerboor 90° extra lang met spiraal, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	121051 20
GTIN	4062406120764
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Exact **centrisch geslepen punt**. **Gemakkelijk aanboren** en **hoge vormnauwkeurigheid** van het centergat. Stabiel door korte spaangroeven.

**Extra lange uitvoering.****Toepassing:**

Met tophoek **90°** voor het aanboren en gelijktijdig verzinken, als een spiraalboor met een kleinere Ø volgt.

**Opmerking:**

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar. (vanaf Ø 6 mm)

Vorm **HB**: met **nr. 121050** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 121051 + 129100 HE** bestellen.

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

**Technische beschrijving**

Spaangroeflengte $L_c$	35 mm
Schacht-Ø $D_s$	20 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schachttolerantie	h6
Voeding $f$ in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/omw,
Nominale Ø $D_c$	20 mm
Totale lengte $L$	200 mm
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Tophoek	90 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE