

**Garant****VHM-NC-centreerboor 142° extra lang met spiraal, TiAlN, Ø DC h6: 20mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	121121 20
GTIN	4062406120900
Artikelklasse	11E

**Omschrijving****Uitvoering:**

Exact **centrisch geslepen punt**. **Gemakkelijk aanboren** en **hoge vormnauwkeurigheid** van het centergat. Stabiel door korte spaangroeven.

**Extra lange uitvoering.****Toepassing:**

Met tophoek **142°** voor het ingrijpen van de hoofdsnijanten van de navolgende spiraalboor.

**Opmerking:**

Gebruik het toerental voor de werkelijke boor-Ø (niet altijd voor de buiten-Ø van de boor).

Vorm HB en HE voor dezelfde prijs als HA leverbaar.

Vorm **HB**: met **nr. 121120** bestellen.

Vorm **HE**: met **nr. 121121 + 129100 HE** bestellen.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	200 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	35 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f in staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/omw,
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Nominale Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Schachttolerantie	h6
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Tophoek	142 graden
Aantal snijkanten Z	2
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Centreerboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	260 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	240 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	S
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
CuZn	geschikt	200 m/min	N
Uni	geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

## Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB

Schachtlijpen Type HE

129100 HE