

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 6,35**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123214 6,35
GTIN	4062406121211
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

**Technische beschrijving**

aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	98,475 mm
Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/omw,
Nominale Ø $D_c$	6,35 mm
Norm	Fabrieksnorm
Tolerantie nominale Ø	m6
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte L	146 mm
Spaangroeflengte $L_c$	108 mm
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

### Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		