

**Garant**
**VHM-HPC-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (mm resp. inch): 5/8**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123214 5/8
GTIN	4062406121310
Artikelklasse	11E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Sterke kern en speciale aanslijping** – daardoor snijdende dwarssnijkant met **hoge centreernauwkeurigheid**. Hoge uitlijningsnauwkeurigheid en rondheid van de boring dankzij **4 geleidingsfasen**. Uitstekende spaanafvoer door **4 interne koelkanalen** vanaf Ø 3,8 mm. Tot Ø 3,7 mm met 2 interne koelkanalen. **Rechte hoofdsnijanten** met snijkantafronding en een bijzondere groefvorm maken **korte spanen**, ook bij anders langspanende materialen.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de boren 12×D is een voorafgaande centrering met nr. 121068 - 121130 nodig.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	2
Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/omw,
Spaangroeflengte $L_c$	208 mm
Tolerantie nominale Ø	m6
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	184,18 mm
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Inch-nominale Ø komt overeen met	15,88 mm
Totale lengte L	260 mm
Norm	Fabrieksnorm
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	12xD
Tophoek	135 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	ja, met 25 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	blauw
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		