



HOLEX Pro Steel VHM-boor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. inch): 6,35



Bestelgegevens

Bestelnummer	122502 6,35
GTIN	4062406121747
Artikelklasse	12F

Omschrijving

Uitvoering:

Rechte hoofdsnijanten en een **speciaal groefprofiel** zorgen voor een goede spaanafvoer. De robuuste snijkantgeometrie garandeert proceszekere hoogrendementboren.

Uitgebreide toepassingsmogelijkheden in stalen materialen door een combinatie van taai hardmetaal met ultrafijne korrel en een uiterst slijtvaste coating.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Tolerantie nominale Ø: h7

Aantal snijkanten Z: 2

Tolerantie nominale Ø: h7

aanbevolen maximale boordiepte L_2 : 24,475 mm

Totale lengte L: 79 mm

Schacht-Ø D_s : 8 mm

Voeding f in staal < 900 N/mm²: 0,18 mm/omw,

Technische beschrijving

aanbevolen maximale boordiepte L_2	24,475 mm
Spaangroeflengte L_c	34 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantie nominale Ø	h7
Schacht-Ø D_s	8 mm
Norm	DIN 6537 K

Totale lengte L	79 mm
Nominale $\varnothing D_c$	6,35 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,18 mm/omw,
Serie	Pro Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	4xD
Tophoek	140 graden
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Semi-standaard	ja
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	30 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	25 m/min	M
GG	geschikt	90 m/min	K
GGG	geschikt	55 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	geschikt		

