

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205250 8
GTIN	4062406122225
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijlengte $L_c$	19 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Totale lengte $L$	63 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	25 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	7,5 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Spiraelhoek	35 graden

Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aantal tanden Z	3
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalsoeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,4 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------