

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205250 20
GTIN	4062406122287
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D_s	20 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,25 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,28 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Totale lengte L	104 mm
Vrijloop-Ø D ₁	19 mm
Spiraelhoek	35 graden
Aantal tanden Z	4
Hoekafronding r _v	0,5 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,4×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB