

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	205255 20
GTIN	4062406122423
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205256** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,25 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,28 mm
Snijlengte L_c	41 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	35 graden

Schacht-Ø D_s	20 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	52 mm
Snijkant-Ø D_c	20 mm
Vrijloop-Ø D_1	19 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Totale lengte L	104 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Hoekafronding r_v	0,5 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N

PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB