

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC, DLC, Ø e8 DC: 14mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	205255 14
GTIN	4062406122393
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Opmerking:

Vorm **HB** met **nr. 205256** bestellen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,18 mm
Vrijloop-Ø D_1	13 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht-Ø D_s	14 mm
Snijkant-Ø D_c	14 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	35 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Snijlengte L_c	26 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,2 mm
Aantal tanden Z	4
Totale lengte L	83 mm
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N

PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB