


VHM-ruwrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205260 5
GTIN	4062406122447
Artikelklasse	12X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,06 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L_c	9 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Snijkant- $\varnothing D_c$	5 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Totale lengte L	57 mm
Spiraelhoek	45 graden
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r_v	0,2 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM

Norm	DIN 6527
Freesprofiel	WR
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	300 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------