

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	205265 12
GTIN	4062406122560
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen. Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend. Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Snijkant-Ø D_c	12 mm
Snijlengte L_c	36 mm
Vrijloop-Ø D_1	11 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Aantal tanden Z	3
Spiraelhoek	35 graden
Totale lengte L	93 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,15 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	46 mm

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,18 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB