


VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 10mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 205260 10 |
| GTIN | 4062406122478 |
| Artikelklasse | 12X |

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.
Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Totale lengte L | 72 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 9,5 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,12 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Snijkant-Ø D _c | 10 mm |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop | 30 mm |
| Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,14 mm |
| Snijlengte L _c | 22 mm |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Hoekafronding r _v | 0,32 mm |

| | |
|--|----------------------------|
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | DIN 6527 |
| Freesprofiel | WR |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 280 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | beperkt geschikt | 200 m/min | N |
| PA 66 | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| PEEK | beperkt geschikt | 100 m/min | N |
| Cu | geschikt | 80 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 100 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | beperkt geschikt | | |

Dienstverlening

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|