

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205265 10
GTIN	4062406122553
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,14 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L_c	30 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	38 mm
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Snijkant- $\varnothing D_c$	10 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,12 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	9,5 mm
Spiraelhoek	35 graden

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø D _s	10 mm
Totale lengte L	80 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekafronding r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------