

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	205265 18
GTIN	4062406122591
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

**Technische beschrijving**

Vrijloop-Ø $D_1$	17 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,22 mm
Snijkant-Ø $D_c$	18 mm
Snijlengte $L_c$	54 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,25 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	67 mm

Aantal tanden Z	4
Spiraalhoek	35 graden
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Totale lengte L	117 mm
Hoekafronding r <sub>v</sub>	0,32 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	beperkt geschikt
droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt
<b>Dienstverlening</b>	

Schachtslijpen Type HB	129100 HB
------------------------	-----------