

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 205265 20 |
| GTIN | 4062406122607 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Ramping tot 45° mogelijk.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk dankzij **speciale insteekgeometrie**.

Technische beschrijving

| | |
|--|----------------------------------|
| Schacht-Ø D_s | 20 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 74 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 19 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,25 mm |
| Totale lengte L | 126 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Snijkant-Ø D_c | 20 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Snijlengte L_c | 60 mm |

| | |
|--|-------------------------------------|
| Spiraalhoek | 35 graden |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Aantal tanden Z | 4 |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,28 mm |
| Hoekafronding r_v | 0,5 mm |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Freesprofiel | WR |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | $0,5 \times D$ bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 450 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 380 m/min | N |
| PA 66 | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| PEEK | beperkt geschikt | 100 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |

| | |
|------------------------|------------------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | beperkt geschikt |
| droog | beperkt geschikt |
| Lucht | geschikt |
| Dienstverlening | |

| | |
|------------------------|-----------|
| Schachtslijpen Type HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|