

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 2mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 2
GTIN	4062406127541
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot 2× D in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spaanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,04 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,03 mm
Schacht-Ø $D_s$	6 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Snijkant-Ø $D_c$	2 mm
Spiraalhoek	42 graden
Aantal tanden Z	3
Snijlengte $L_c$	5 mm

Totale lengte L	57 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N
PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N

CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		