

Garant
GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 15,5mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	202002 15,5
GTIN	4062406125837
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	42 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	42 mm
Snijkant-Ø D_c	15,5 mm
Snijlengte L_c	31 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Vrijloop-Ø D_1	15,3 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,18 mm
Totale lengte L	92 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA

Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,14 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht- $\varnothing D_s$	16 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalsoek-eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB