

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 18mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 18
GTIN	4062406125851
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	42 mm
Snijkant-Ø $D_c$	18 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	17,8 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Totale lengte $L$	92 mm
Schacht-Ø $D_s$	18 mm
Snijlengte $L_c$	31 mm
Aantal tanden $Z$	3
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,16 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Spiraelhoek	42 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB