

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 11,7mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 11,7
GTIN	4062406125806
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot  $2 \times D$  in massief materiaal bij zeer hoge voedingsnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot  $45^\circ$  mogelijk.

**Voordeel:**

**Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.**

**Technische beschrijving**

Aantal tanden Z	3
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,15 mm
Snijkant-Ø $D_c$	11,7 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	42 graden
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm

Totale lengte L	83 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	36 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	26 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	11,5 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraalsoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

**Dienstverlening**

Schachtslijpen Type HB

129100 HB