

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-ruwfrees HPC, ongecoat, Ø e8 DC: 12mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202002 12
GTIN	4062406125813
Artikelklasse	11X

Omschrijving**Uitvoering:**

Voor het ruwen en nafrezen.

Tot $2 \times D$ in massief materiaal bij zeer hoge voedingssnelheden en extreem geluidsarm frezend. Zeer hoge voedingssnelheden bij loodrecht insteken mogelijk.

Ramping tot 45° mogelijk.

Voordeel:

Geoptimaliseerde groefvorm, met excentrische achterslijping, grote spanruimtes.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	26 mm
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	83 mm
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,15 mm
Vrijloop-Ø D_1	11,8 mm
Snijkant-Ø D_c	12 mm
Schacht-Ø D_s	12 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	36 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm
Spiraelhoek	42 graden
Tolerantie nominale \varnothing	e8
Hoekfasehoek	90 graden
Serie	Master Alu
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,5 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	180 m/min	N
PE-HD	geschikt	130 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	130 m/min	N

PF 31	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	180 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		

Dienstverlening

Schachtslijpen Type HB

129100 HB